

2025(令和7)年度 浸出水処理設備点検記録表-1(機器類)
2024(令和6)年新設最終処分場

浸出水処理設備の概要	
処理方式	接触曝気＋砂ろ過
処理能力	170m ³ /日(平均)
計画放流水質	BOD 20mg/ℓ以下 SS 10mg/ℓ以下

点検者：水ingAM(株)北海道支店

機 器 名		点 検 事 項	点 検 年 月 日										
			2025.4.30										
揚水ポンプ	ポンプNo.1	吐出圧(0.02)MPa	-										
		配管漏れ・振動等	○										
	ポンプNo.2	吐出圧(0.02)MPa	0.024										
		配管漏れ・振動等	○										
沈砂槽		槽内・外観	○										
原水槽ポンプ	ポンプNo.1	吐出圧(0.04～)MPa	-										
		配管漏れ・振動等	○										
	ポンプNo.2	吐出圧(0.035～)MPa	0.082										
		配管漏れ・振動等	○										
計量槽		流量m³/d(0～200m³/d)	156.81										
反応槽	pH計値	(9.5～10.0)	7.82										
	攪拌機	異音・振動等	○										
第1混和槽	攪拌機	異音・振動等	○										
第1凝集槽	攪拌機	異音・振動等	○										
第1凝集沈殿槽		異音	○										
第1凝集汚泥引抜ポンプ	ポンプNo.1	吐出圧(0.023)MPa	-										
		配管漏れ・振動等	-										
	ポンプNo.2	吐出圧(0.022)MPa	-										
		配管漏れ・振動等	-										
第1凝沈汚泥電動弁		配管漏れ	-										
第1中和槽	pH計値	(6.5～9.0)	7.89										
	攪拌機	異音・振動等	○										
接触曝気槽	第一曝気槽	曝気状態	○										
	第二曝気槽	曝気状態	○										
第2混和槽	pH計値	(6.5～9.0)	8.11										
	攪拌機	異音・振動等	○										
第2凝集槽	攪拌機	異音・振動等	○										
第2凝集沈殿槽		槽内・外観	○										
第2凝集汚泥引抜ポンプ	ポンプNo.1	吐出圧(0.04)MPa	-										
		配管漏れ・振動等	-										
	ポンプNo.2	吐出圧(0.04)MPa	-										
		配管漏れ・振動等	-										
第2中和槽	pH計値	(6.5～9.0)	8.06										
	攪拌機	異音・振動等	○										
ろ過原水槽		槽内・外観	○										
ろ過原水ポンプ	ポンプNo.1	吐出圧(0.07)MPa	-										
		配管漏れ・振動等	○										
	ポンプNo.2	吐出圧(0.07)MPa	0.088										
		配管漏れ・振動等	○										
砂ろ過塔		入圧力(0.020)MPa	0.018										
		出圧力(0.017)Mpa	0.016										
		過原水量(0.12m³/mir	0.110										
		逆洗流量(0.65m³/min)	0.65										
		空洗風量(0.65m³/min)	0.56										
処理水槽		槽内・外観	○										
ろ過逆洗ポンプ	ポンプNo.1	吐出圧(0.16)MPa	-										
		配管漏れ	○										
		電流値(定格14.8)A	-										
	ポンプNo.2	吐出圧(0.16)Mpa	0181										
		配管漏れ	○										
		電流値(定格14.8)A	14.3										
減菌放流槽		槽内・外観	○										
原水槽攪拌装置		槽内・外観	○										
受水槽		外観・漏れ	○										
		残量(m³)	2.03										
用水ポンプ	1	配管漏れ	○										
		吐出圧(0.09)Mpa	0.084										
	2	配管漏れ	○										
		吐出圧(0.09)Mpa	0.092										
用水給水ユニット		外観・漏れ	○										
給水ポンプ	No.1	電流値(定格15.0)A	8.2										
	No.2	電流値(定格15.0)A	8.4										
	吐出圧(0.25～0.58)Mpa		0.25～0.58										
汚泥貯留槽攪拌機		油量	○										
		異音	-										
		電流値(定格16.6)A	-										
汚泥供給ポンプ	ポンプNo.1	吐出圧(0.08)MPa	-										
		配管漏れ	-										
	ポンプNo.2	吐出圧(0.08)MPa	-										
		配管漏れ	-										
汚泥脱水機		外観	○										
脱水助剤自動溶解装置		外観・漏れ	○										
脱水助剤注入ポンプ	ポンプNo.1	異音	-										
		配管漏れ	-										
	ポンプNo.2	異音	-										
		配管漏れ	-										
炭酸ナトリウム貯槽		外観	○										
集塵機		外観	○										
点検用チェーンブロック		動作	○										
脱水ケーキ貯留ホッパ		外観	○										
床排水ポンプ		吐出圧 mpa	0.032										

機 器 名		点 検 事 項	点 検 年 月 日									
			2025.4.30									
スケール分散 剤 注入ポンプ	貯槽	外観・漏れ	○									
	攪拌機	異音	○									
	No.1	異音	○									
	No.2	異音	○									
	配管	外観・漏れ	○									
炭酸ナトリウム	自動溶解装置	外観・漏れ	○									
	貯槽	外観・漏れ	○									
注入ポンプ	ポンプNo.1	異音	○									
	ポンプNo.2	異音	○									
	ポンプNo.3	異音	○									
	ポンプNo.4	異音	○									
	配管	外観・漏れ	-									
リン酸注入ポンプ	貯槽	外観・漏れ	-									
	攪拌機	異音	-									
	No.1	異音	○									
	No.2	異音	○									
	配管	外観・漏れ	-									
苛性ソーダ 注入ポンプ	貯槽	外観・漏れ	○									
	No.1	異音	-									
	No.2	異音	○									
	No.3	異音	-									
	No.4	異音	○									
	No.5	異音	-									
	No.6	異音	○									
	No.7	異音	○									
	No.8	異音	○									
硫酸注入ポン プ	配管	外観・漏れ	-									
	貯槽	外観・漏れ	○									
	No.1	異音	-									
	No.2	異音	○									
	No.3	異音	-									
	No.4	異音	○									
	No.5	異音	○									
塩化第二鉄 注入ポンプ	配管	外観・漏れ	-									
	貯槽	外観・漏れ	-									
	No.1	異音	-									
	No.2	異音	-									
	No.3	異音	○									
凝集助剤 注入ポンプ	No.4	異音	○									
	No.5	異音	○									
	No.6	異音	○									
	No.7	異音	○									
	No.8	異音	○									
	配管	外観・漏れ	-									
薬品庫		漏れ	○									
曝気ブロウ	No.1	吐出圧(30Kpa～)	-									
		異音・油量	31									
		電流値(定格15.4)A	○									
	No.2	吐出圧(30Kpa～)	9.6									
		異音・油量	○									
		電流値(定格16.8)A	15.5									
空気圧縮機		異音	1726									
		電流値(定格15.4)A	○									
エアドライヤー		外観	0.70									
加温ボイラ		圧力(MPa)	○									
		異音	931									
熱交換機		配管漏れ	○									
清缶剤タンク		外観・漏れ	○									
軟水タンク		外観・漏れ	○									
温度調節計		設定値(℃)	40.0									
		現在値(℃)	39.9									
灯油タンク(屋外) 5基		外観・漏れ	○									