

表彰した企業の皆様

王子マテリア株式会社 様

代表者 代表取締役社長 森平 高行 様



王子グループの産業資材カンパニーの中核として、包装用途の素材生産事業を担っており、釧路工場は、国内最大の段ボール原紙工場として年間38万トンの生産量を誇り、基幹産業の一角として地域経済・雇用を支えており、近年では雑誌古紙や処理の難しい古紙の利用という、道内の工場での取り組みを進めています。

また、隣接する野菜工場への工場蒸気の供給や、石炭ボイラーの燃料を地域炭鉱から調達するなど、地産地消の取り組みを進めている他、災害時の緊急避難先としての協定を釧路市や大楽毛地区連合町内会と締結するなど地域貢献活動も積極的に行っています。

株式会社大塚製薬工場 様

代表者 代表取締役社長 小笠原 信一 様



70年以上にわたり輸液事業に取り組み、輸液のリーディングカンパニーとして日本の輸液開発をけん引しており、現在は、輸液はもとより、医療現場などの課題解決に貢献するさまざまな製品を提供しています。

釧路工場は、同社の北の拠点として、世界で初めて開発したクラウドバッグ製剤などの各種輸液製品の製造を行っています。

近年では、地域医療の更なる充実や新型コロナウイルス感染症対策として、企業版ふるさと納税、経口補水液等の寄附、災害時の協力に関する協定や市民の健康づくり等に関する包括連携協定の締結など、地域貢献活動も積極的に行っています。

株式会社釧路製作所 様

代表者 代表取締役社長 羽笈 洋 様



設計・原寸システムで作成した図面を基に、厚板鋼板をNC搭載機械設備で、一次加工から組立、溶接、塗装までを行う自社工場内一貫生産に強みを持つ、日本最東端の老舗橋梁メーカーです。

「守りから挑戦する企業へ」を掲げ、100年企業を目指し、主業の鋼製橋梁で培った技術を生かして水門や大型クレーン、産業機械製造に加え、宇宙産業やロケット開発等の新規事業への参入を進めるなど、事業の幅を広げています。

また、工場見学の受け入れや、釧路市内の小学校で出前授業を開催するなどして、ものづくりの楽しさを広めるなど地域の人材育成にも取り組んでいます。

株式会社昭和冷凍プラント 様

代表者 代表取締役社長 若山 聖子 様
多大な功績のある方 若山 敏次 様

陸上・船舶冷凍冷蔵設備、製氷冷房設備、一般工業用各種冷却装置の設計・制作・施工を行っており、窒素水、窒素氷など、大気中の窒素を活用した高鮮度保持技術で生鮮食品、地域の農水産物の安全・安心や、フードロスの削減、付加価値の向上、食関連企業の販路拡大を支えています。

また、カーボンニュートラルを考慮した窒素水の技術を生かして鉄筋コンクリートの酸化を抑えて劣化を防ぐ方法を考案し、さらには原子力発電所から出る汚染水を浄化する研究や、窒素による味や香りの変化についても研究するなど、地球環境やSDGsに配慮した、新たな分野への取り組みを進めています。

鶴雅リゾート株式会社 様

代表者 代表取締役 大西 雅之 様



ひがし北海道エリアを中心に8つの施設を運営しており、「宿づくりは作品づくり」のコンセプトを掲げ、個人客をターゲットとして、各ホテルに独自性を持たせながら、全従業員による接客体制を作るなど顧客本位の先進的な旅館経営を実践しています。

また、自然環境やアイヌ文化の保護・価値向上に取り組み、地域企業との緊密な連携により各種観光商品の開発などを長年にわたり実施してきました。

さらには、ワーケーションやアドベンチャー旅行など新たな旅行形態に対応した積極的な設備投資に取り組んでいます。

トーフ計装株式会社 様

代表者 代表取締役 奥村 英和 様
多大な功績のある方 福井 克美 様

空調・冷暖房用自動制御設備の設計・施工・メンテナンスおよび省エネ支援業務を行っており、コンピュータ処理などの高度な技術を要する作業能力を有しています。

長年培ってきた計測と制御の技術を生かして、エネルギーを見える化することでさらなる快適さと省エネ、カーボンニュートラルの実現に取り組んでいます。

公共施設や病院の空調システムの設計・施工の他、自社開発した牛乳品質維持支援装置が釧路管内の酪農家に導入されるなど、事業者のコスト削減、省エネを推進しており、地球環境に優しい地域社会づくりに貢献しています。