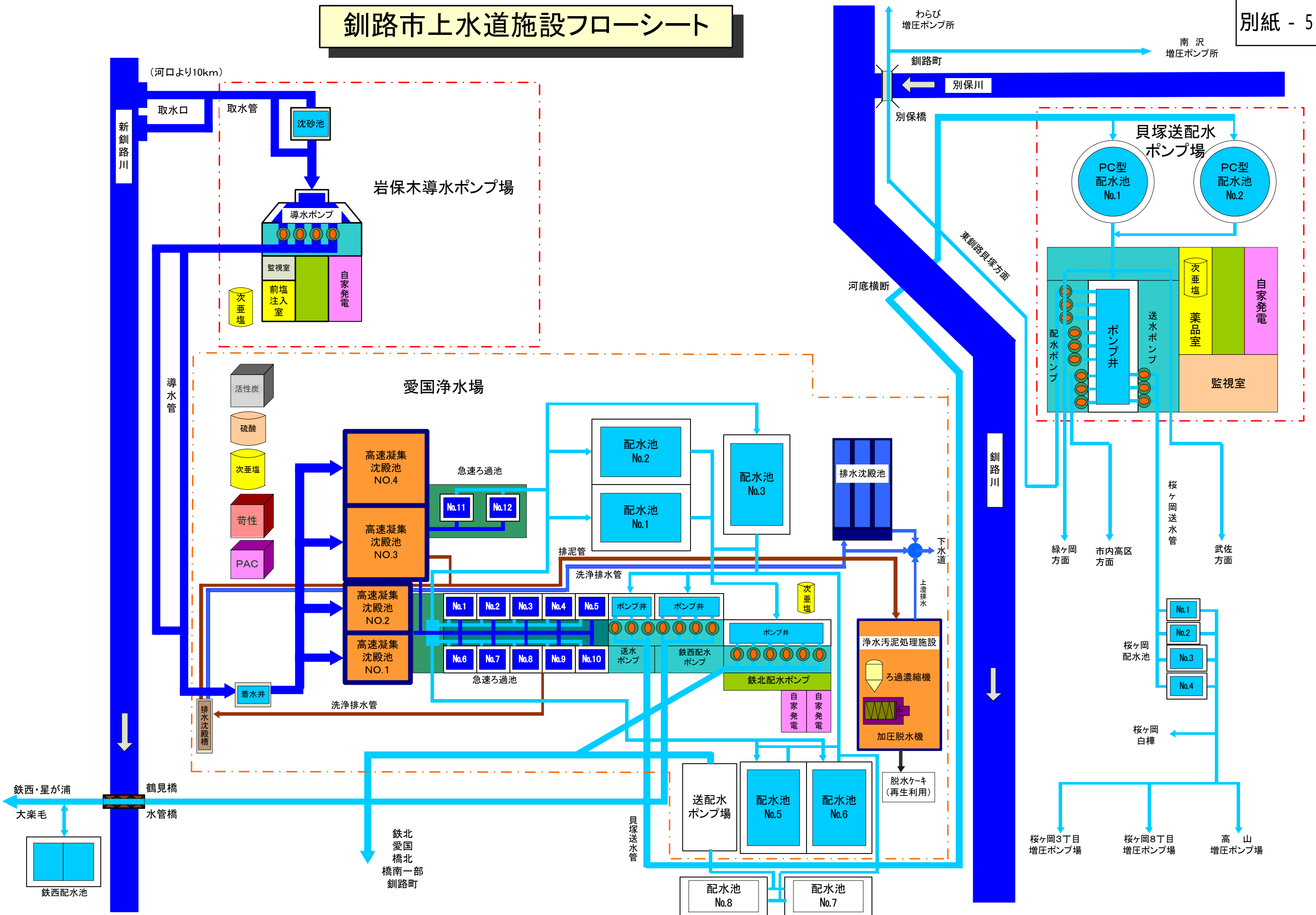


# 釧路市上水道施設フローシート



(河口より10km)

取水口

取水管

沈砂池

岩保木導水ポンプ場

導水ポンプ

監視室

前塩注入室

自家発電

次亜塩

愛国浄水場

活性炭

硫酸

次亜塩

苛性

PAC

高速凝集沈殿池 NO.4

高速凝集沈殿池 NO.3

高速凝集沈殿池 NO.2

高速凝集沈殿池 NO.1

急速ろ過池

急速ろ過池

配水池 No.2

配水池 No.1

配水池 No.3

排水沈殿池

排泥管

洗浄排水管

洗浄排水管

排水沈殿槽

着水井

洗淨排水管

No.1

No.2

No.3

No.4

No.5

ポンプ井

ポンプ井

次亜塩

ポンプ井

送水ポンプ

鉄西配水ポンプ

鉄北配水ポンプ

自家発電

自家発電

浄水汚泥処理施設

ろ過濃縮機

加圧脱水機

脱水ケーキ(再生利用)

鉄西・星が浦

大楽毛

鶴見橋

水管橋

鉄西配水池

鉄北愛国橋北橋南一部釧路町

送配水ポンプ場

配水池 No.5

配水池 No.6

配水池 No.8

配水池 No.7

貝塚送水管

貝塚送配水ポンプ場

PC型配水池 No.1

PC型配水池 No.2

配水ポンプ

ポンプ井

送水ポンプ

次亜塩

薬品室

自家発電

監視室

緑ヶ岡方面

市内高区方面

桜ヶ岡送水管

武佐方面

桜ヶ岡配水池

No.1

No.2

No.3

No.4

桜ヶ岡白樺

桜ヶ岡3丁目増圧ポンプ場

桜ヶ岡8丁目増圧ポンプ場

高山増圧ポンプ場

わらび増圧ポンプ所

南沢増圧ポンプ所

釧路町

別保川

別保橋

東釧路貝塚方面

河底横断

釧路川

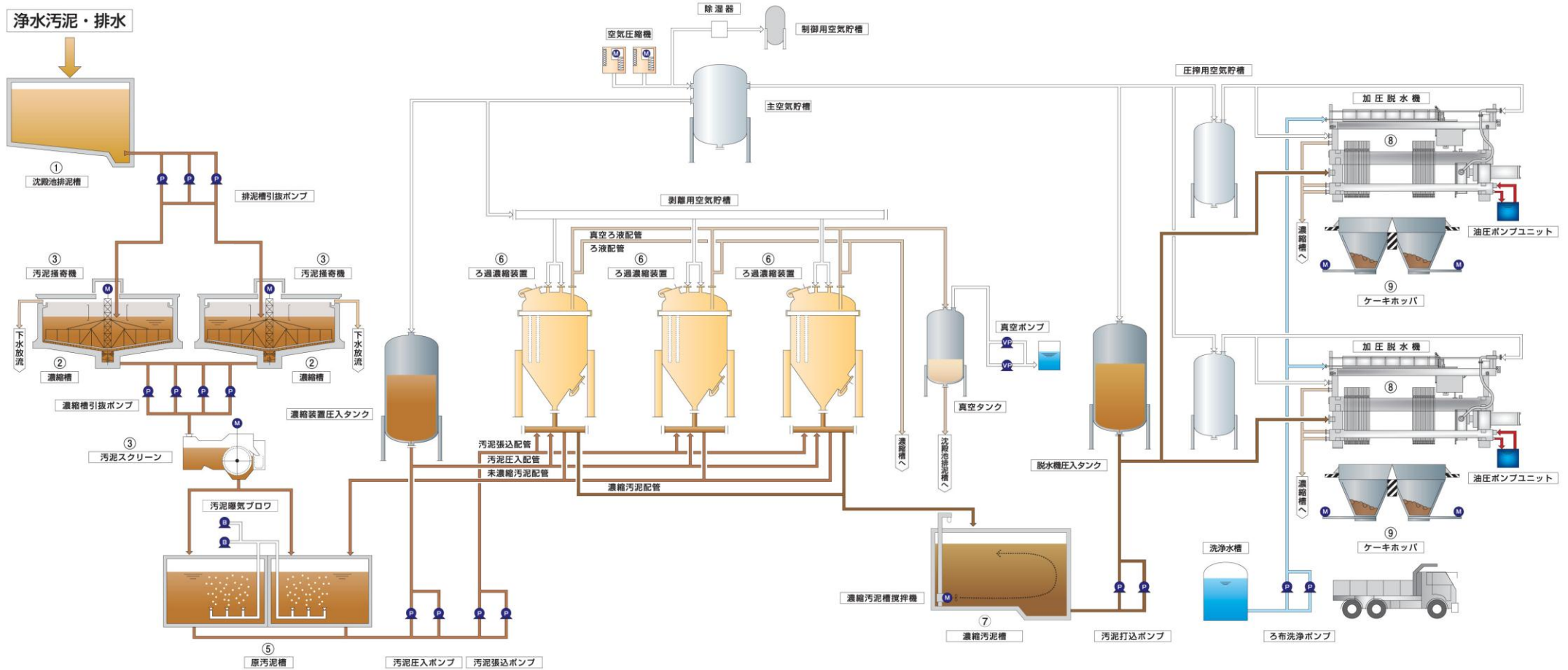
下水道

上澄排水

釧路川

# 愛国浄水場 浄水汚泥処理施設

(完成 2009年2月)



No.	名称	数量	役割	処理量(汚泥濃度) <sup>※</sup> (計画値)	仕様
1	沈殿池排泥槽	1槽	浄水工程で排出される排水や汚泥を受け入れる水槽です。	(0.28%)	W4.9m×L10.5m×H4.2m 216m <sup>3</sup> /槽
2	濃縮槽	2槽	重力沈降により汚泥濃度を高めるための水槽です。濃縮された汚泥は下から引き抜き、上澄水は放流します。	1400m <sup>3</sup> /日 → 汚泥: 100m <sup>3</sup> /日(2.3%) ・放流水: 1300m <sup>3</sup> /日	W21.4m×L21.4m×H4.895m 2242m <sup>3</sup> /槽
3	汚泥播奇機	2台	濃縮槽内に沈降した汚泥を中心にかけ寄せる機械です。	—	中央縦型センターポール式 φ20.0m×0.75kW (約2時間で1回転します。)
4	汚泥スクリーン	1台	汚泥の尖雑物を除去する機械です。	—	自動スクリーン スクリーン幅 600mm、 スリット巾 2mm 0.4kW
5	原汚泥槽	2槽	汚泥の貯留及び汚泥性状の改善を目的に曝気を行う水槽です。	(2.3%)	W4.9m×L7.7m×H4.2m 158m <sup>3</sup> /槽
6	ろ過濃縮装置	3基	円筒状のフィルターでろ過し、汚泥濃度を高める装置です。	100m <sup>3</sup> /日 → 汚泥: 41.4m <sup>3</sup> /日(5.56%) ・ろ過水: 58.6m <sup>3</sup> /日	加圧式円筒ろ布型濃縮装置 φ2200×1800H (90m <sup>2</sup> /基) ろ過モジュール 360本/基

No.	名称	数量	役割	処理量・汚泥濃度 (計画値)	仕様
7	濃縮汚泥槽	1槽	ろ過濃縮装置で濃縮処理した汚泥を一旦貯留する水槽です。濃度が均一になるように攪拌しています。	(5.56%)	W4.9m×L4.9m×H4.2m 101m <sup>3</sup> /槽
8	加圧脱水機	2台	濃縮汚泥(液状)をろ布で包み、空気圧でさらに押り固形物(脱水ケーキ)にまで脱水する機械です。	41.4m <sup>3</sup> /日 → 脱水ケーキ: 5.8m <sup>3</sup> /日(40%) ・ろ過水: 35.6m <sup>3</sup> /日	無菌注加圧脱水(フィルタプレス)方式 □1500×64室 246.4m <sup>2</sup> /台
9	ケーキホッパ	4台	固形物(脱水ケーキ)を一旦貯留する機器です。ここからトラックに積み込みます。	5.8m <sup>3</sup> /日 [2.3t/日]	電動スライドゲート式鋼製角型 5.0m <sup>2</sup> /台